



Imponujący jubileusz ZOELLER TECH

Od czterech lat niedaleko Pucka działa jedna z największych w Europie fabryk produkujących zabudowy komunalne. W listopadzie 2018 roku odbyła się tu uroczystość przekazania dziesięciotysięcznej śmieciarki wyprodukowanej w Polsce przez spółkę ZOELLER TECH.

Początek istnienia Grupy ZOELLER sięga roku 1947, ale w Polsce produkcja rozpoczęła się ponad 25 lat temu, pod ówczesną nazwą SKK. Pierwsze pojazdy powstawały w Sosnowcu, jednak po pół roku produkcję i montaż przeniesiono do Pucka, a w 2013 roku zapadła decyzja o zmianie nazwy firmy na ZOELLER TECH Sp. z o.o. Zmiana nazwy zbiegła się decyzją o budowie nowoczesnej, potężnej fabryki, która po zaledwie dziewięciu miesiącach budowy oraz trzech miesiącach urządzania i instalowania, we wrześniu 2014 została otwarta w Rekowiu Górnym koło Pucka. W efekcie na polskim wybrzeżu działa jedna z największych – pod względem produkcji zabudów do pojazdów komunalnych – fabryk w Europie. Zakład jest jednocześnie największą fabryką w Grupie ZOELLER.

Dowodem, że spółka należy do europejskich potentatów w produkcji śmieciarek może być fakt, że niedawno w fabryce ZOELLER TECH w Rekowiu Górnym (woj. pomorskie), odbyła się uroczystość przekazania śmieciarki, która jest 10-tysięcznym pojazdem wyprodukowanym w zakładach tej firmy. A właścicielem jubileuszowego egzemplarza została firma NordRen z Norwegii.

– *Ponad ćwierć wieku temu, gdy nasza firma rozpoczęła w Polsce produkcję pierwszych zabudów nawet nie marzyliśmy, że kiedykolwiek uda się nam wyprodukować dziesięć tysięcy śmieciarek. Tym-*

△ Obecnie z linii produkcyjnych fabryki w Rekowiu zjeżdża ponad tysiąc pojazdów. Jednak już wkrótce, po rozbudowie zakładów, ich liczba będzie większa o 600-700 sztuk

▽ Jubileuszowa śmieciarka to zabudowa typu JOAB Twin zamontowana na podwoziu 3-osiowej Scanii

czasem obecnie każdego roku z linii produkcyjnych naszej fabryki zjeżdża około 1.200 pojazdów, a już wkrótce – po rozbudowie zakładu – ich liczba sięgać będzie 1.800 sztuk. Mamy więc powody do radości, a cieszymy się tym bardziej, że odbiorcą jubileuszowej śmieciarki jest nasz oddany partner z Norwegii, firma NordRen, która w całości flotę 200 samochodów skompletowała z pojazdów wyprodukowanych w naszej fabryce – podkreśla Rainer Rohler, Prezes Zarządu ZOELLER TECH Sp. z o.o. Jubileuszowy pojazd to zabudowa typu JOAB Twin zamontowana na podwoziu 3-osiowej Scanii. Model ten to dwukomorowa zabudowa z tyl-





nym załadunkiem, przeznaczona do zbierania dwóch różnych frakcji odpadów podczas jednej trasy. Skrzynia podzielona jest pionowo w stosunku 65/35, a dzięki dwóm oddzielnym odwłokom, w których pracują dwie niezależne prasy zagęszczające, nie dochodzi do mieszania się frakcji.

Tego typu rozwiązanie – zabudowy wielokomorowe – cieszą się coraz większą popularnością także wśród polskich partnerów spółki ZOELLER TECH. I w sumie nic w tym dziwnego, gdyż za stosowaniem takich konstrukcji przemawiają przede wszystkim względy ekonomiczne.

– *Segregacja odpadów na kilka frakcji sprawia, że firmy odbierające odpady muszą dostosować swoje floty pojazdów do nowej sytuacji rynkowej. Łatwo obliczyć, że wyższy koszt zakupu śmieciarki wielokomorowej może szybko się zwrócić. Zapewnia ona oszczędności związane z mniejszym zużyciem paliwa oraz ilością osób potrzebnych do obsługi danego regionu. Poza tym stosując takie pojazdy potrzeba mniej czasu na zebranie wszystkich odpadów – wylicza prezes Rainer Rohler.*

Oczywiście produkowane w Rekowiu zabudowy to nie są tylko dwukomorowe pojazdy. Linie montażowe opuszczają śmieciarki praktycznie we wszystkich możliwych konfiguracjach, czyli jedno-, dwu- i trzy-komorowe. Poza tym zabudowy przygotowuje się nie tylko pod kątem różnych frakcji odpadów, ale także pod względem rozmiarów. I tak w ofercie jest gama zabudów powstała w oparciu o linie produktów: MICRO XL, MINI, MEDIUM, MAGNUM oraz szeroką gamę pojazdów typu Sideloader SLF i SLF XL.

– *Nasze zabudowy poza ilością komór różnią się także pojemnością skrzyń ładunkowych. Poza tym mogą być wyposażone we wrzutniki typu otwartego lub zamkniętego, obsługujące wszystkie rodzaje standardowych pojemników. Zresztą jesteśmy w stanie tak skonfigurować pojazd, aby w optymalnym stopniu zaspokajał potrzeby przyszłego użytkownika i w zasadzie większość śmieciarek opuszczających naszą fabrykę to pojazdy o różnej charakterystyce – zapewnia Waldemar Wojciechowski, dyrektor ds. Handlowych w EKOCEL.*

Warto też wiedzieć, że ZOELLER TECH to nie tylko śmieciarki, ale także inne pojazdy komunalne.

△ *Uroczyste przekazanie jubileuszowego egzemplarza odbyło się w Rekowiu Górnym koło Pucka*



△ *Prezes ZOELLER TECH, Rainer Rohler uważa, że spółka sukces zawdzięcza przede wszystkim wykwalifikowanej kadrze pracowników*

▽ *Ilość produkowanych w Rekowiu pojazdów już robi duże wrażenie. Tym bardziej, że praktycznie każda śmieciarka jest konfigurowana według indywidualnych potrzeb klienta*

Spółka jest autoryzowanym przedstawicielem handlowym i serwisowym firmy FAUN. W ramach współpracy oferuje zarówno pojazdy do wywozu odpadów, jak również uniwersalne zmiatarki miejskie VIAJET. Przykładem takiej uniwersalnej zmiatarki jest na pewno model VIAJET 6. Jest to zmiatarka, która może być konfigurowana z różnorodnym dodatkowym osprzętem i oprzyrządowaniem tak, aby być w stanie realizować niemal każdą funkcję operacyjną i eksploatacyjną. Warto wiedzieć, że jako pionier w dziedzinie technologii napędów hydraulicznych spółka FAUN opracowała koncepcje jednosilnikowe, które wyznaczają przyszłe trendy wśród zmiatek z napędem hydraulicznym i hydrostatycznym.

Z kolei system recyrkulacji zapewnia stały przepływ powietrza ze zbiornika na zmiotki do agregatów zmiatających (dyszy nadmuchowej za dyszą ssącą). Dzięki temu tylko niewielka część powietrza przenika do atmosfery. W efekcie, w zależności od ustawień roboczych objętość recyrkulowanego wydmuchiwanego powietrza można regulować w zakresie od 30% do 70%.

Istotną zaletą jest też możliwość pracy zmiatek VIAJET nawet przy temperaturach do -5°C . Dzieje się tak ponieważ powietrze w układzie podgrzewane jest do około 15°C , co zapobiega zamarznięciu wody w kanale ssawnym i zbiorniku na zmiotki. Bogata oferta i skala produkcji niewątpliwie robi duże wrażenie, ale według kierownictwa spółki prawdziwym powodem dumy jest wykwalifikowana kadra pracowników.

– *Sukces zawdzięczamy przede wszystkim naszym pracownikom. To ich doświadczenie, profesjonalizm i kompetencje stanowią największą wartość firmy. W zakładzie produkcyjnym w Rekowiu Górnym k. Redy oraz w serwisach stacjonarnych w Pucku, Warszawie, Chorzowie i serwisach mobilnych zatrudniamy już blisko 700 osób, a wkrótce po rozbudowie ich ilość wzrośnie do blisko 1.000 osób. A o ich umiejętnościach niech świadczy fakt, że wszystkie pojazdy, oferowane przez Grupę ZOELLER, powstały w naszym biurze konstrukcyjnym – podkreśla prezes Rainer Rohler.*

